KLEBSTOFF – STRONG POWER / HARD FIX

Produkteart

Universeller starrer 1K-Kleber auf Copolymer-Basis. Ein wahres Muskelpaket welcher einfach, punktgenau und ohne verlaufen auch im Aussenbereich seine Stärke zeigt.

Eigenschaften

- Starke Anfangshaftung
- Enorme Endfestigkeit
- Natursteinverträglich
- Wasser als Lösemittel
- Überbrückt Unebenheiten
- Überstreich- und schleifbar
- UV- und witterungsbeständig

innen und aussen | überstreich-bar | schleifbar

Anwendung

Der Klebstoff eignet sich zum dauerhaften Verkleben von Holz, Stein, Naturstein, Beton, div. Metalle, Keramik, Fliesen, Mauerwerk, Styropor, Anschlussleisten, hart PVC, Paneelen, Teppichböden, Filz, Kellerverschlägen, Wanddurchbrüche, Wandvertäfelungen, Styroporplatten. Der Kleber ist darauf ausgelegt Teile starr und unbeweglich miteinander stark zu verbinden. Nicht geeignet für dauernass oder zur bewegungsaufnahmen von Fügeteilen.

Technische Daten

Attribute	Strong Power / Hard Fix	Norm
Chemische Basis:	Copolymer	Neutral
Hautbildungszeit ca:	5-10 Minuten	23°C/50%RL
Durchhärtung ca:	2 mm/24h	23°C/50%RLF
Endstärke ca:	4 Mpa	EN 205 Holz/Stahl
Dichte ca:	1,36 g/cm^3	EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +40°C	Alle Komponenten
Temperaturbeständigkeit:	-30 bis +80°C	Nach Aushärtung
Lagerfähigkeit:	18 Monate	Kühl & trocken

Prüfungen

Prüfungen	Resultat
GEV EMICODE	EC1 Plus sehr emissionsarm
ecobau	eco1 sehr gut geeignet

Allchemet AG
Werkstrasse 4, 6020 Emmenbrücke, Tel. +41 (0)71 886 28 28
www.allchemet.ch

Version 3.0 erstellt am 25. November 2021

Verarbeitung	Nur auf saubere, fettfreie, trockene und tragfähige Oberflächen applizieren. Klebstoffraupen sind parallel und wenn vertikal aufzutragen. Fügeteile sind bis zur Durchtrocknung entsprechend zu fixieren, schiften oder einzuspannen. Bei schwierigeren Anwendungen empfehlen wir geprüfte doppelseitige Klebebänder zur Vorfixierung / Montagehilfe für die geplante Anwendung zu benutzen. Der Klebstoff trocknet durch die Abgabe von Feuchtigkeit. Zur Durchtrocknung ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung stattfinden. Wird der Klebstoff eng (1-3 mm) zwischen zwei nicht saugenden Fügeteilen eingesetzt, verzögert sich der Trocknungsprozess sehr stark. Der Klebstoff darf bei der Trocknung nicht durch Bauteile oder Dichtungen eingeschlossen werden. Punktverklebungen sind zu vermeiden, da Sie eine Durchtrocknung zur Mitte verhindern. Soll gegen 0 mm ausgezogen werden, muss ein Werkstoff / Untergrund saugend sein, um die Trocknung zu gewährleisten. Jegliche Rückstände sind nach der Applikation sofort mit Wasser zu entfernen. Vor dem Überstreichen muss der Klebstoff unbedingt durchgetrocknet sein (Schwundverhalten). Die Klebstelle ist bis zur Durchtrocknung vor Wassereinwirkung zu schützen. Bei Kunstoffen und Beschichtungssystemen sind aufgrund der verschiedensten Qualitäten Vorversuche von und zum Produkt anzustellen. Die Verarbeitungstemperaturen sowie das Ablaufdatum sind zwingend einzuhalten, um die Funktion des Produkts zu gewährleisten. Temperaturen unter 23°C und Luftfeuchtigkeit über 50%RLF verzögern den Trocknungsprozess. Tipps zur perfekten Verklebung, Hafttabelle, Beständigkeit usw. unter: www.coltogum.ch
Verbrauch	Der Materialverbrauch richtet sich nach dem Anspruch an die Verklebung
Lagerung	Originalverpackt kühl und trocken gelagert = siehe Aufdruck (Ablaufdatum) Angebrochene Gebinde dicht verschliessen und zeitnah verbrauchen
Sortiment	310 ml Kartuschen und Tuben à 60ml in weiss einzeln oder in 12 Stück pro Karton erhältlich
Empfohlene Hilfsmittel	Von Coltogum®: Spezialreiniger (Entfetter), Auspresspistole z.B. Stabil Weiteres: Fixierung, Cutter, Reinigungsutensilien, Lösemittel Wasser
Sicherheit	Hinweise entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, auf www.coltogum.ch

Haftungsausschluss:
Alle Angaben sind unverbindlich und ohne Gewähr. Vor seiner Anwendung hat der Verarbeiter das Produkt auf dessen Eignung für die beabsichtigte Anwendung hin zu prüfen. Der Verarbeiter ist für die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien sowie der lokal geltenden Vorschriften verantwortlich. Dieses Dokument unterliegt der Überarbeitung. Technische Änderungen sind vorbehalten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.