

KLEBSTOFF – EXTREME / CONSTRUCTION

Produktart

Der 1K SMP-Kleber operiert am Limit von hoch elastischen Verklebungen und hält auch gegen extremen Stress durch mechanische Einwirkungen sicher stand.

Eigenschaften

- Enorme Anfangs- und Endhaftung für anspruchsvolle Anwendungen
- Haftet perfekt, ohne Primer auf den meisten Untergründen
- Überbrückt Unebenheiten und gleicht Spannungen aus
- Druck- und schallabsorbierend / vibrationshemmend
- Geeignet zum Kleben, montieren, fugen und dichten
- Isocyanat-, lösemittel- und silikonfrei
- UV- und witterungsbeständig



elastisch



innen und
ausser



überstreich-
bar



Anwendung

Der Klebstoff eignet sich zum dauerhaften Verkleben meist ohne Primern von Glas, Spiegel, Holz, Stein, Ziegel, Beton, Putz, Metallen, Kunststoffen (ausser PE, PP, Teflon, Bitumen usw.). Sein ausserordentliches Haftspektrum erlaubt es ihm auch auf feuchten Untergründen appliziert zu werden. Eignet sich für dauerhafte, dynamische belastbaren Verklebungen in der gesamten Holz-, Bau- und Metallindustrie wie z.B. Fassaden- und Deckenkonstruktionen, Carosseriebau, Leichtbau, Klima und Isolationstechnik. Durch seine dichtenden Eigenschaften kann der Extreme auch als geprüfter Dichtstoff für Bewehrungsfugen bei Tür- Fensterbau sowie an Fassaden, Gehwegen und Sanitärbereich eingesetzt werden. Nicht für Natursteine geeignet, prüfen Sie dafür unseren Coltogum® Strong Power.

Technische Daten

Attribute	Extreme / Construction	Norm
Chemische Basis:	SMP - Hybrid	Neutral
Zulässige Gesamtverformung:	12.5%	Maximal
Hautbildungszeit ca.:	15 Minuten	23°C/50%RLF
Durchhärtung ca.:	3 mm/24h	23°C/50%RLF
Endstärke ca.:	2.6 Mpa	DIN 53504
Klebfreie Zeit ca.:	20 Minuten	DIN EN 1465
Shore-A-Härte ca.:	50	DIN ISO 7619-1
Bruchspannung ca.:	2.6 N/mm ²	EN ISO 8339
Zugfestigkeit / E-Modul ca.:	1.8 N/mm ²	EN ISO 8339
Bruchdehnung ca.:	270%	EN ISO 8339
Dichte ca.:	1.62 g/cm ³	EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +35	Alle Komponenten
Temperaturbeständigkeit:	-40 bis +100	Nach Aushärtung

Lagerfähigkeit:

12 Monate

Kühl & trocken

Prüfungen

Prüfungen

Fassadenelemente (DIN EN 15651-1)
 Sanitärbereich (EN 15651-3)
 Fußgängerwege (EN 15651-4)
 EG Nr. 1935/2004 Lebensmittelprüfung

Resultat

F Int/Ext CC
 XS3
 PW Int/Ext CC
 Bestanden / Zertifikat 55647 U 21



Verarbeitung

Nur auf saubere, fettfreie und tragfähige Oberflächen applizieren.

Klebstoffraupen sind parallel und wenn vertikal aufzutragen. Fügeile sind bis zur Durchtrocknung entsprechend zu fixieren, schiften oder einzuspinnen. Bei schwierigere Anwendungen empfehlen wir geprüfte doppelseitige Klebebänder zur Vorfixierung / Montagehilfe für die geplante Anwendung zu benutzen.

SMP Produkte von Coltogum® härten mit Luftfeuchtigkeit aus und es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung stattfinden damit der Prozess abgeschlossen wird. Der Klebstoff darf bei der Härtung nicht durch Bauteile oder Dichtungen eingeschlossen werden. Punktverklebungen sind zu vermeiden, da Sie die Durchtrocknung zur Mitte hin verhindern und durch den langen Verbleib im unausgehärteten Zustand auch Nebenreaktionen mit Beschichtungssystemen auslösen können.

Bei Kunststoffen, Spiegelbeschichtungen und Beschichtungssystemen sind aufgrund der verschiedensten Qualitäten Vorversuche von und zum Produkt anzustellen. Aufgeraute Oberflächen verbessern die Haftung, bei Bedarf Kunststoffe mit Primer 2 grundieren. Auf sehr stark saugenden Untergründen ist Coltogum® Primer 1 als Grundierung zu verwenden. Bei der Verwendung eines Primers ist dessen Abluftzeit zu beachten.

Bei Verfugungen dürfen nur neutrale und geprüfte Glättmittel zum Einsatz kommen (Gefahr von Verfärbungen und Nebenreaktionen). Dreipunktehaftungen sind mit speziellen Fugenfüllprofilen oder Folien zu verhindern.

Jegliche Rückstände sind nach der Applikation sofort zu entfernen. Vor dem Überstreichen muss der Klebstoff unbedingt durchgetrocknet sein (Schwundverhalten).

Die Verarbeitungstemperaturen sowie das Ablaufdatum sind zwingend einzuhalten, um die Funktion des Produkts zu gewährleisten. Temperaturen unter 23°C und Luftfeuchtigkeit unter 50%RLF verzögern den Trocknungsprozess. Tipps zur perfekten Verklebung, Hafttabelle, Beständigkeit usw. unter: www.coltogum.ch

Konstruktion

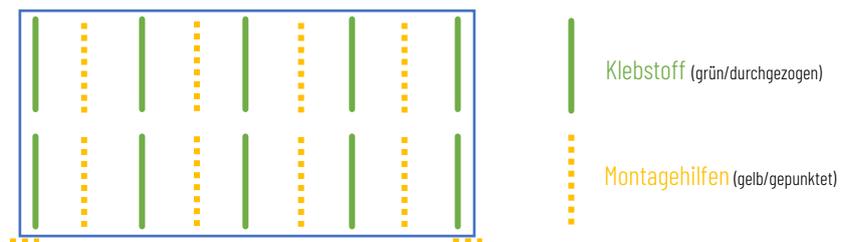
Konstruktionen sind zu planen und richtig zu dimensionieren. Es gilt alle lokal gültigen Normen, Verarbeitungs- und Bauvorschriften einzuhalten. Der Klebstoff benötigt eine Schichtdicke von mind. 3 mm, um seine mechanische Endfestigkeit nach vollständiger Durchtrocknung zu gewährleisten.

Die Klebstoffbreite der Raupe ist mit mind. 10 mm und max. 30 mm zu dimensionieren. Bei zügiger Ausgabe aus Tuben wird bei 3mm Dicke die 30 mm Breite nicht überschritten. Für industrielle und technische Verklebungen im professionellen Bereich von SMP Klebstoffen empfehlen wir V-Düsen zur gleichmässigen Ausgabe einer Dreieckraupe, welche die Prozesssicherheit und Durchsatz erhöhen und den Verbrauch reduzieren.

Die Raupen sind vertikal im Mindestabstand von 100 mm nebeneinander aufzutragen und werden nach 200 mm Länge unterbrochen um 20 mm Belüftung zu gewährleisten. Dies gilt auch für Montagehilfen wie doppelseitige Klebebänder oder Abstandshilfen.

Nachfolgend finden Sie eine Skizze zur korrekten Applikation auf einem Paneel.

Beispiel: **Edelstahlplatte** (blau/rechteckig) 10x500x1100 mm (45 kg):



Die Verklebung wurde so gestaltet, dass die Paneele frei auf einem festen, tragfähigen Untergrund vertikal montiert werden kann. Für Serienproduktionen nehmen Sie bitte mit uns vorgängig Kontakt auf.

Verbrauch

Der Materialverbrauch richtet sich nach dem Anspruch an die Verklebung.

Der Materialverbrauch richtet sich nach der Dimension der Fuge.

- < 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe ca. 1:1 (nicht geeignet für Bewehrungsfugen)
- ≥ 10 bis ≤ 35 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe 2:1 (nach SIA 274)

Berechnungsformel quadratische Fuge:

Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = ml pro Laufmeter +ca. 10% Materialverlust.

Bei Dreiecksfugen (Anschlussfugen) wird das Ergebnis oben durch zwei geteilt.

Lagerung

Originalverpackt kühl und trocken gelagert = siehe Aufdruck (Ablaufdatum).

Angebrochene Gebinde dicht verschliessen und zeitnah verbrauchen.

Sortiment

310 ml Kartuschen in weiss einzeln oder in 12 Stück pro Karton erhältlich.

Empfohlene Hilfsmittel

Von Coltogum®: Spezialreiniger (Entfetter), V-Düsen, Auspresspistole z.B. Stabil

Weiteres: Fixierungen, Cutter, Reinigungsutensilien, Lösemittel Alkohol oder Aceton

Sicherheit

Hinweise entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, auf www.coltogum.ch

Haftungsausschluss:

Alle Angaben sind unverbindlich und ohne Gewähr. Vor seiner Anwendung hat der Verarbeiter das Produkt auf dessen Eignung für die beabsichtigte Anwendung hin zu prüfen. Der Verarbeiter ist für die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien sowie der lokal geltenden Vorschriften verantwortlich. Dieses Dokument unterliegt der Überarbeitung. Technische Änderungen sind vorbehalten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.